

FICHA TÉCNICA

SISTEMA DE PURIFICAÇÃO POR ULTRAFILTRAÇÃO COM MÓDULO DE ÁGUA PURIFICADA

1. Características Gerais



O sistema está desenhado para dispor a água filtrada (ou purificada) em múltiplos pontos de maneira que se possa beber água de uma forma fácil, consistente e imediata. Com design moderno, exclusivo e único, o bebedouro possui um arranjo com características ergonômicas e funcionais necessárias para promover o uso ao usuário final e facilitar o seu aproveitamento para mais de um usuário por vez. O sistema conta com braços inclinados para direcionar a água não aproveitada até o dreno central (ralo) de saída de água de maneira a evitar o transbordo da mesma.

Material de fabricação	Polietileno (c/proteção UV)
Número de pontos de abastecimento	03 bicos/equipamento
Capacidade de abastecimento	50 pessoas/bico
Altura	Conforme critérios normativos*
Instalação	Ancoragem no piso
Manutenção	Acesso p/ calibração de válvulas
Parâmetros de operação/válvulas (mín. – máx.)	1.5 L/min – 2.0 L/min.
Pressão máxima de trabalho/válvulas	4 kg/cm ²

**a altura do bebedouro será definida através de critérios normativos por nível escolar.*

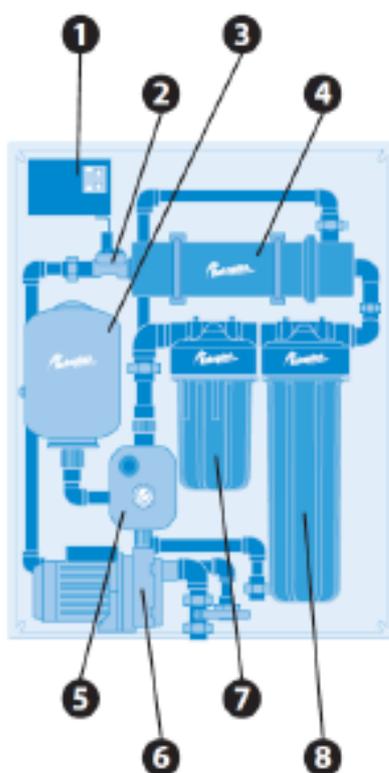
Sistema de Tratamento de Água

É um sistema projetado para reter sólidos suspensos, remover sabores e odores, turbidez, dureza, cloro residual e eliminar organismos microbiológicos presentes na água de forma a assegurar que, sob diferentes condições, a água produzida esteja adequada ao consumo humano. O sistema de purificação para bebedouros conta com um dispositivo de limpeza automático que permite obter uma água fresca e limpa a todo instante.

Os componentes do Sistema de Tratamento de Água realizam a:

- a. Filtração mecânica dos sólidos suspensos e sólidos sedimentáveis;
- b. Filtração em mídia de carvão ativado para adsorção do cloro, eliminação de odor e sabor da água;
- c. Filtração mecânica por ultrafiltração que permite reter grandes quantidades de patógenos (bactérias causadoras de enfermidades como, por exemplo, a cólera, a disenteria e a diarreia) e remover a turbidez através da filtração dos sólidos suspensos presentes na água.

2. Componentes



Os principais componentes do sistema são:

- a) Temporizador
- b) Válvula automática do tipo solenóide
- c) Tanque hidropneumático
- d) Membrana de Ultrafiltração
- e) Dispositivo de controle de vazão e pressão do sistema
- f) Bomba centrífuga
- g) Filtro Jumbo
- h) Filtro de carvão ativado

A. TEMPORIZADOR

Programa a ativação da posição da válvula solenóide (aberta ou fechada) e com ela o início do ciclo de retrolavagem.



Voltagem		120 – 240 V
Frequência		50 / 60 Hz
Ciclos elétricos		100
Dimensões	Altura	61 mm
	Comprimento	34 mm
	Largura	18mm

B. VÁLVULA SOLENÓIDE

Passagem de fluxo de água de retrolavagem para limpeza da membrana de Ultrafiltração.



Material	Aço inoxidável
Temperatura de trabalho máxima	80°C
Pressão de trabalho	5 a 115 psi
Diâmetro de entrada	¾ NPT
Diâmetro de saída	¾ NPT
Diâmetro interno	¾ NPT
Voltagem	120 (6W)

C. TANQUE HIDROPNEUMÁTICO

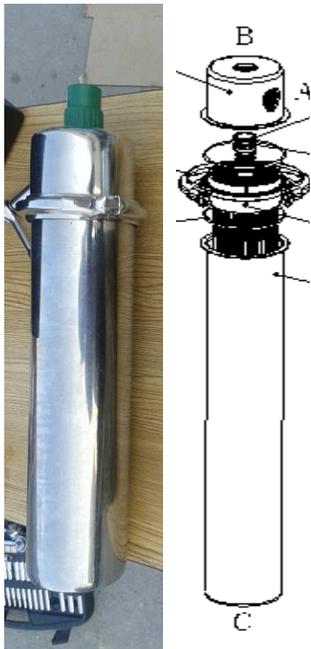
Armazena água purificada para posteriormente lavar a contra fluxo do filtro de ultrafiltração e manter a sua operação em condições ótimas.



Material do corpo	Aço carbono galvanizado
Temperatura de operação	10°C – 99°C
Pressão máxima de trabalho	8 bar
Capacidade (volume)	8 L
Pressão de pré-carga	1.5 bar
Dimensões	200 x 348 mm (D x H)
Conexão	¾ NPT
Revestimento interno	Grau sanitário

D. SISTEMA DE ULTRAFILTRAÇÃO

O sistema de Ultrafiltração realiza a filtragem mecânica das partículas sólidas causadoras de turbidez na água e retém também alguns microorganismos como bactérias e algas. A retenção mecânica ocorre de fora para dentro, a operação de retrolavagem é realizada de forma automática e é acionada através de um temporizador.



Material do vaso	Aço inoxidável 304
Material da membrana	PVDF
Tamanho do poro nominal	0.03 micras
Área de filtração	3.0 m ²
Fluxo (vazão)	18 L/min.
Faixa de temperatura de trabalho	5 – 45°C
Faixa de pressão de operação	0.5 – 5 Kg/cm ²
Faixa de pressão ótima de trabalho	1.0 – 2 Kg/cm ²
Diâmetro de entrada da água bruta	¾ NPT rosca fêmea
Diâmetro de saída da água purificada	¾ NPT rosca fêmea
Diâmetro de saída do dreno	¾ NPT rosca fêmea
Área de filtração	3.05 m ²

NOTA 1. O sistema de Ultrafiltração contém acessórios periféricos de suporte;

NOTA 2. Entrada de água bruta (B)/saída de água ultrafiltrada (A)/saída de água do dreno (C);

E. CONTROLE DE VAZÃO / PRESSÃO

Controla a parada do sistema de purificação quando o bebedouro não está em uso. Também protege a bomba evitando funcionamento a seco quando não há água na linha de sucção ou no reservatório ou na própria cisterna.

Faixa de pressão de trabalho	22 a 116 psi
Pressão de partida	22 psi (1.5 bar)
Faixa de temperatura de trabalho	4 a 50°C
Tensão de trabalho	110 – 220 V
Frequência	50 – 60 Hz

F. BOMBA CENTRÍFUGA

Succiona a água proveniente de um tanque de armazenamento ou cisterna de captação e pressuriza a linha de alimentação de entrada da membrana de Ultrafiltração para que a água permeada obtida esteja dentro das características físicas e microbiológicas desejadas.

Material do cabeçote	Aço inoxidável 304
Pressão de operação	3.0 bar
Vazão de operação	30 L/min
Potência	0.25 kWh
Voltagem	110 V
Frequência	60 Hz
Conexões de entrada e saída	1"

G. FILTRO JUMBO

Permite a retenção de partículas maiores que 50 micras presentes na água.

Material do vaso	Polipropileno
Material do cartucho	Poliéster plissado
Tampo	Plastisol
Tamanho do poro nominal	50 micras
Faixa de vazão de operação	30 – 50 L/min.
Faixa de temperatura de trabalho	02 – 38°C
Pressão máxima de trabalho	3.5 kgf/cm ²
Capacidade de filtração	30m ³ de água filtrada em 06 meses
Área de filtração	1m ²
Embalagem	Buna-N

VAZÃO DE OPERAÇÃO		ΔP	
Gal/min.	L/min.	Kg/cm ²	Psi
25	94.63	0.14	1.99
22	83.27	0.08	1.14
20	75.70	0.07	1.00
18	68.13	0.04	0.57

H. FILTRO DE CARVÃO ATIVADO

Através da adsorção eliminam substâncias que conferem odor e sabor à água, além de reter matéria orgânica e o cloro.



Material do vaso	Polipropileno
Mídia	Carvão ativado granulado
Tampo	Plastisol
Tamanho do poro nominal	20 micras
Faixa de vazão de operação	15 – 18 L/min.
Faixa de temperatura de trabalho	02 – 38°C
Pressão máxima de trabalho	3.5 kgf/cm ²
Capacidade de filtração – volume de carvão	0,003 m ³
Conexões de entrada e saída	1"
Embalagem	Buna-N

CENTRAL DE RELACIONAMENTO

0800 940 ÁGUA
2 4 8 2

www.acqualimp.com



/acqualimpbr



Dalka do Brasil Ltda.
Rua José Antônio dos Passos, nº 1300
Bairro Distrito Industrial Pires II.
CEP 37640-000 Extrema-MG

Acesso C, número 173
Centro Empresarial de Aratu (Cia Sul)
CEP.: 43700-000 Simões Filho - BA